

## ИНСТРУКЦИЯ

По медицинскому применению лекарственного препарата

### ШИВАВИТ Е

(Витамин Е Капсулы Ф.США 100 мг)

#### Каждая мягкая желатиновая капсула содержит:

Витамин Е (как ацетат DL-альфа-токоферола) Ф.США 100 мг

Вспомогательные вещества q.s.

Утвержденный краситель, используемый в оболочке капсулы

Соответствующие количества витамина, добавленного для компенсации потери при хранении.

#### ОПИСАНИЕ:

Витамин Е – это жирорастворимый витамин, который действует в качестве антиоксиданта.

#### ФАРМАКОДИНАМИКА:

Фармакодинамическая группа: Прочие простые витаминные приготовления

Код АТС: А11НА03

Точная роль Витамина Е в организме – еще не определена. Витамин Е известен своей способностью выводить из организма и выполнять такие важные физиологические функции, как действовать в качестве антиоксиданта для жиров, с угнетающим действием Витамина А, каротиноидов и ненасыщенных жирных кислот. Другие проведенные исследования показали, что Витамин Е связан с поддержанием определенных факторов, свойственных для нормального обмена веществ.

#### ФАРМАКОКИНЕТИКА:

Витамин Е абсорбируется через желудочно-кишечный тракт. Большая часть проявляется в лимфе и затем широко распространяется в тканях. Большая доза медленно выводится из организма через желчь и остатки выводятся через мочу, как глюкорониды токоферонической кислоты или другие метаболиты.

#### ПОКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ:

Назначается для профилактики и при лечении дефицита Витамина Е, возникающего при таких болезнях нарушения всасывания, т.е. фиброзно-кистозная дегенерация, хронический холестаз и абеталипопротеинемия.

#### ДОЗИРОВКА И НАЗНАЧЕНИЕ:

Форма применения: Для перорального использования.

##### Взрослым (включая пожилых):

Для лечения болезней нарушения всасывания, назначаются нижеследующие дозы:

Фиброзно-кистозная дегенерация 100 – 200мг/в день.

Абеталипопротеинемия 50 – 100мг/в день.

##### Детям:

Для лечения фиброзно-кистозной дегенерации, детям младше 1 года назначается доза, равная 50мг/в день, старше одного года и старше – 100мг/в день.

При лечении абеталипопротеинемии, используется взрослая доза (50 – 100мг/кг/в день).

Детям с дефицитом Витамина Е и хроническим холестазом, используется доза, равная 150 – 200мг/кг/в день.

#### ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ:

Повышенная чувствительность к Витамину Е. Пациентам с редкими наследственными заболеваниями, такими как нетолерантность к фруктозе, недостаточное всасывание глюкозы-

галактозы или сахарозы-изомальтозы.

#### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ И ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ:

Витамин Е может вызвать повышение количества тромбоцитов у пациентов, предрасположенных к этому, включая пациентов, принимающих эстрогены. Данное заключение – не было подтверждено, но о нем должны помнить и иметь в виду при назначении препарата, в частности женщины, принимающие оральные контрацептивы, содержащие эстрогены.

Большая степень омертвления энтероколитов, было замечено при лечении Витамином Е детей с очень маленьким весом (меньше 1,5кг).

#### ПРИМЕНЕНИЕ С ДРУГИМИ ПРЕПАРАТАМИ:

Витамин Е может повысить риск тромбоцитов у пациентов, принимающих эстрогены.

#### УПОТРЕБЛЕНИЕ ВО ВРЕМЯ БЕРЕМЕННОСТИ И В ПЕРИОД ЛАКТАЦИИ:

Не существует доказательств безопасности употребления Витамина Е при беременности, ни при кормлении, но не желательно употреблять препарат при беременности, особенно в ее первый триместр. Нет информации о передаче препарата в грудное молоко, но желательно не применять препарат при кормлении грудью.

#### ВЛИЯНИЕ ПРЕПАРАТА ПРИ ВОЖДЕНИЕ АВТОМОБИЛЯ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕ МАШИННОГО ОБОРУДОВАНИЯ:

Не наблюдается.

#### ПОБОЧНЫЕ ЭФФЕКТЫ:

При применении больше 1г препарата в день – может вызвать диарею и боль в животе.

#### ПЕРЕДОЗИРОВКА:

При применении больше 1г препарата в день – может вызвать кратковременные желудочно-кишечные беспокойства. При необходимости, следует принять вспомогательные меры.

#### СРОК ГОДНОСТИ:

2 года.

#### ФОРМА ВЫПУСКА:

10 капсул, упакованные в блистеры, с инструкцией по медицинскому применению лекарственного препарата. 10 блистеров упакованные в одну картонную коробку

#### УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить в сухом, прохладном, защищенном от света месте, не выше 25°C  
ХРАНИТЬ В НЕДОСТУПНОМ ДЛЯ ДЕТЕЙ МЕСТЕ.

#### Производитель:



**DR. SMITHS BIOTECH PVT. LTD.**

(An ISO 9001:2015 & WHO GMP Certified Co.)

B-5, Khasra No. 9 & 10, Dev Bhoomi

Industrial Estate, Bantakhedi, Roorkee,

Distt. Haridwar (Uttarakhand)-247667, India.